

Partition Material

パーテーション マテリアル

工場内の作業環境・衛生管理の改善に...

間仕切りシート資材

国土交通省認定不燃材料

ダンクリア® DANGLEAR

100cm巾×30m乱
不燃材料認定番号 NM-2670
※ダンクリアは日東紡の商標登録です

- 〈用途例〉
- 溶接・熱切断ラインパーテーション
 - クリーンルームの簡易間仕切り
 - 工場内の精密機器カバー
 - 揮発性物質等の安全シート

業界初!!

- ガラス繊維基布入り透明不燃性シート
- ウェルダー熱溶着加工が可能
- 割れない柔軟シート



ガラス基布にPVC樹脂コートをした不燃膜材料

ビュートラス TWL200-CLF

200cm巾×25m乱
不燃材料認定番号 NM-3170
表面抵抗値 10の11乗(10¹¹Ω)



ガラス基布にPVC樹脂コートをした不燃膜材料

ヒット® 100 (クリア) HIT100 (clear)

104cm巾×50m乱
不燃材料認定番号 NM-0545



ガラス基布にPVC樹脂コートをした不燃膜材料

ヒット® 1000F HIT1000F

104cm巾×50m乱
不燃材料認定番号 NM-0543



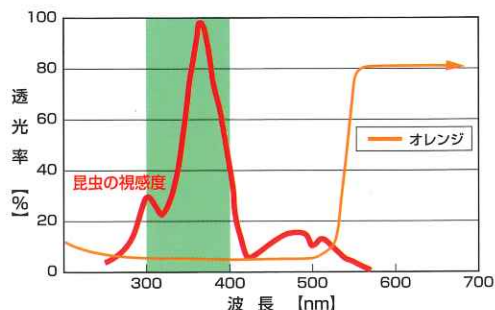
ポリエステル基布にPVC樹脂コートをした透明膜材料

T-7070-VF (ホワイト・黒・オレンジ)

185cm巾×25m乱
防災認定番号 F-02043



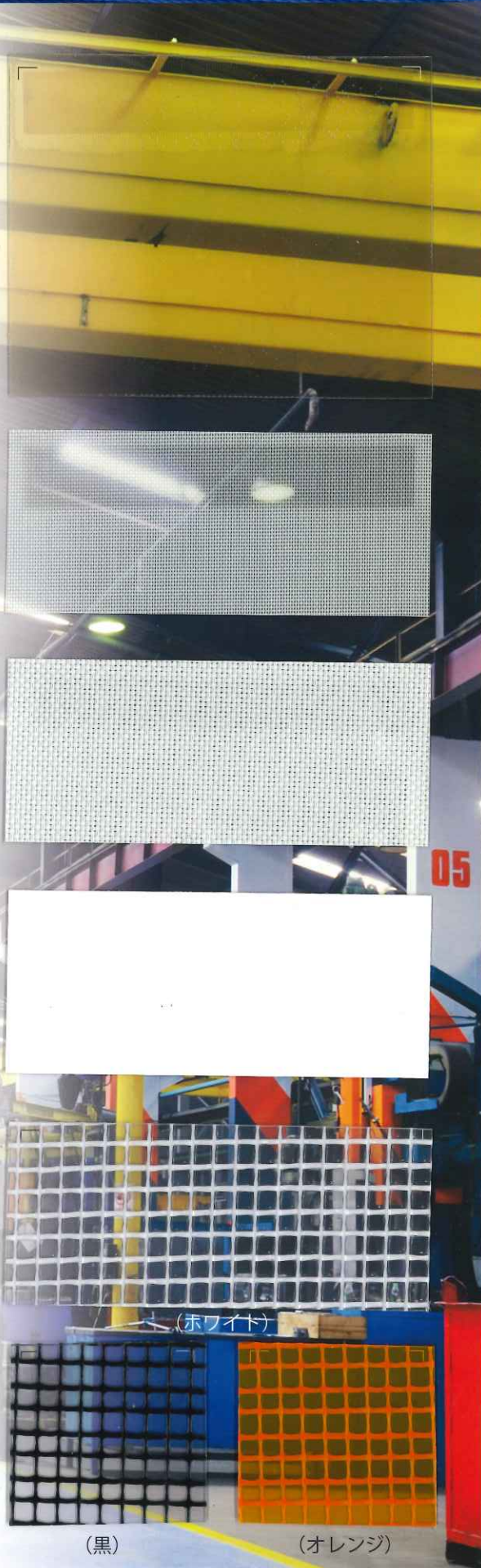
※オレンジのみ



防虫効果について

虫が集まる300~400nmの紫外線をカットすることで、虫の寄り集まりを防ぐ効果があります。

※オレンジのみ防虫効果があります。(阻止率は約60%~80%)



IMUN

性能一覧表

| 項目 品名 | 巾 (cm) | 長さ (m) | 厚み (mm) | 重量 (g/㎡) | 引張強力 (N/3cm) | | 破断伸度 (%) | | 引裂強力 (N) | | 透光率 | 不燃・防災 認定番号 |
|----------------------|-----------|-----------|------------|-------------|-----------------|------|-------------|----|-------------|-----|-----|---------------|
| | | | | | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | | |
| ダンクリア | 100 | 30乱 | 0.35 | 510 | 360 | 360 | 3 | 3 | 14 | 14 | 85 | NM-2670 |
| ビュートラス TWL200-CLF | 200 | 25乱 | 0.28 | 380 | 800 | 750 | 5 | 5 | 20 | 15 | 55 | NM-3170 |
| ヒット100 (透明) | 104 | 50乱 | 0.55 | 780 | 2940 | 2940 | 5 | 9 | 140 | 140 | 33 | NM-0545 |
| ヒット1000F | 104 | 50乱 | 0.42 | 640 | 2940 | 2940 | 5 | 9 | 140 | 140 | 11 | NM-0544 |
| T-7070-VF (ホワイト) | 185 | 25乱 | 0.75 | 740 | 630 | 630 | 18 | 21 | 150 | 190 | 57 | F-02043 |
| T-7070-VF (黒) | 185 | 25乱 | 0.75 | 740 | 630 | 630 | 18 | 21 | 150 | 190 | 45 | F-02043 |
| T-7070-VF (オレンジ) | 185 | 25乱 | 0.75 | 740 | 750 | 660 | 18 | 30 | 140 | 200 | 40 | F-02043 |

上記数値は測定平均値で保証値ではありません。

上記データは国際単位表示です(強力単位:ニュートン(N)表示)。従来とのkgfとの換算式は 1kgf≒9.8Nです。

透過率データは、光の透過率を表しております。高ければ高いほど採光性がありますが、紫外線のカット率には大きな影響はありません。

国土交通大臣認定について

不燃材料認定番号とは建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む)の規定に基づき、同法第2条第九号及び同法施行令第108条の2(不燃材料の規定)に適合する構造方法又は建築材料であり、国土交通大臣の認定を受けたものに付される登録番号です。

ロットNo.による品質、出荷管理について

- ①ご使用前には包装ラベルに記載されております品名・品番・ロットNoをご確認の上、必ず記録、保存してください。
- ②ロットNo.の記録がない場合、万が一製品に問題が生じてもその膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
- ③品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、直ちに販売元に品番とロットNoをご連絡ください。

膜材料使用上の注意

- ①熱溶着による接合加工時には臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ②高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していますとまれにスパークを起こす事がありますのでウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
- ③不燃材料の基布には、ガラス繊維を使用していますので、縫製及び取付けの際には、折り曲げ等に御注意下さい。
また取付けの際、風によるバタつきが生じないようにご留意ください。
- ④表面の防汚処理にフッ素樹脂コート加工が施されていますので、お手入れの際はシンナー等溶剤は使用しないで下さい。
- ⑤縫込みロープ、ハトメ部分の縫製時には必ず補強布を当てて御使用ください。
- ⑥製造ロットにより色相及び透光性に若干の差が生じますので、同一ロットでの御使用をお願い致します。

廃棄について

膜材料及び膜材料縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理して下さい。

- ①廃棄物処理法、都道府県条例に従って処理して下さい
- ②許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託して下さい。

※当カタログに掲載されている製品の内容・仕様は改善の為、予告なく変更する場合がございます。



泉 株式会社

<http://www.izumi-cosmo.co.jp/canvas/>

大阪本社 大阪市北区中之島3丁目3番3号(中之島三井ビル)
TEL 06-6448-6058 FAX 06-6448-6059

東京支社 東京都品川区上大崎3丁目1番1号(JR東急目黒ビル)
TEL 03-5719-7483 FAX 03-5719-7486

名古屋支店 名古屋市中川区八田町701番
TEL 052-365-1577 FAX 052-352-1650

福岡支店 福岡市博多区博多駅前1丁目9番8号(ケイアイビル2階)
TEL 092-472-0741 FAX 092-472-2709