

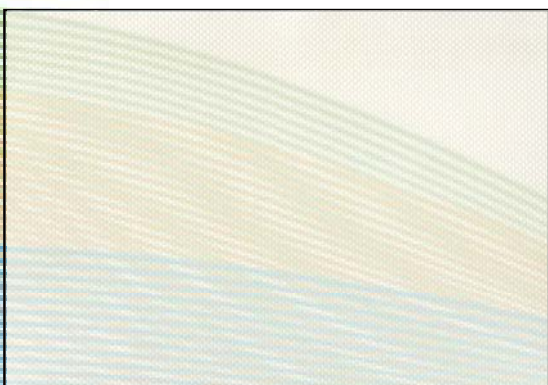
# プライキャンバス®

# G-1025BT

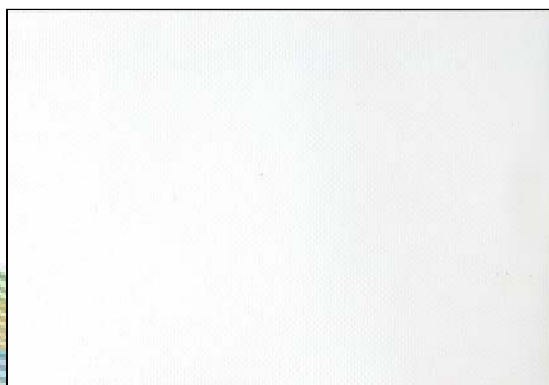


## 特徴

- 01 不燃** 認定番号NM-4049  
国土交通大臣認定の不燃材料
- 02 防災**  
(公財)日本防災協会 消防庁 登録品
- 03 屈曲性**  
ソフトな風合いで軽量
- 04 加工性**  
高周波ウエルダー加工・ミシン縫製・熱溶着可能
- 05 帯電防止性を付与**
- 06 印刷性**  
溶剤系インクジェットによる印刷が出来ます
- 07 採光性**  
半透明は透光率55%の採光性があります
- 08 シックハウス対策品**  
文部科学省 学校環境衛生基準に適合



半透明



白

用途例

- 間仕切りカーテン
- ロールスクリーン
- 懸垂膜等印刷用メディア
- アコーディオンカーテン
- シートカバー類
- パーテーション

## 規格物性表

品番	厚み (m/m)	幅 (cm)	巻数 (乱m)	重量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強度 (N/3cm)		伸率 (%)		引裂強度 (N)		全光線透過率	防災番号	
					タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			
G-1025BT	半透明	0.28	203	30	370	1070	1040	3	3	25	35	55	F-27105
	白				420	1020	1010	3	3	40	30	—	F-21264
試験方法		ダイヤルゲージ			JIS K-6772						JIS K-7361-1		

<材質> 表層:PVC 基材:ガラスクロス

※物性値は当社測定値で保証値ではありません

## 不燃材料の基準

不燃材料 不燃性試験 建築基準法第2条九号	1.発熱性試験	加熱開始後20分間の総発熱量、8MJ/m <sup>2</sup> で、裏面に貫通する亀裂のないこと、穴がないこと(ピンホールは、0.5ミリ未満)最高発熱速度10秒以上継続して200kw/m <sup>2</sup> を超えないこと。
	2.ガス有害性試験	加熱開始後15分経過の間にマウスの行動停止時間が6.8分以上



※膜材料認定は取得しておりません。

### お取り扱い上の注意

1. 原反ご使用時には、包装ラベルに記載されている品名・品番・ロットNO.を確認の上、記録しておいてください。
2. 熱溶着による接合加工時に臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
3. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こす事がありますので、ウエルダーバー及びシートの溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
4. 縫い込みロープ・ハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
5. プリンター機種・インクにより印刷結果は異なります。事前に印刷を行い、条件をご確認のうえご使用ください。
6. 加工作業時、ガラス繊維が皮膚に付着して不快感が生じる事がありますので、長袖の着用・手袋の使用等防御対策を行って作業してください。
7. 長時間保管する場合は、高温多湿を避け、気温の変化の少ない場所を選び、変形する様な積み重ね、立て掛けはしないでください。
8. 可塑剤を含んでおりますので、硬度が異なるフィルムや他素材の樹脂と長時間接触すると、可塑剤が移動する場合があります。
9. 基布には吸水防止処理はしておりません。
10. 廃棄される場合は、廃棄物処理法、各自治体条例に従い、許可を受けた産廃処理業社に処理を委託してください。

2017.12.22 ⑬

## 取扱店

 **平林シート株式会社**

〒470-2102 愛知県知多郡東浦町大字緒川字八朗兵衛17-7  
TEL 0562-83-8100 FAX 0562-83-1233